



ПУТЕМ ИННОВАЦИЙ И КАЧЕСТВА



Сергей Одегов

Генеральный директор Группы Магnezит

– Сергей Юрьевич, с тех пор как наша экономика стала субъектом открытого рынка, российские предприятия пытаются адаптироваться к требованиям международной конкуренции. При этом одним из важнейших аспектов успешного развития компании все чаще называется инновационная деятельность. Ваша компания не просто производит модернизацию устаревшего оборудования, но вкладывает средства в создание новых технологий, в производство новых продуктов. Расскажите о последнем таком проекте Группы Магnezит.

– В сентябре этого года Группой Магnezит введен в эксплуатацию Комплекс мощностью 50000 тонн продукции в год по производству плотноспеченного периклаза. Процесс изготовления плотноспеченных периклазовых клинкеров включает в себя кальцинирующей обжиг сырого магнезита во вращающихся печах; помол кальцинированного периклаза до тонины менее 20 мкм; прессование на брикетировочных прессах; обжиг брикета в высокотемпературной шахтной печи; дробление и рассев на необходимые технологические фракции.

Применение такой технологической схемы обеспечивает усреднение исходных сырьевых материалов, а как следствие – получение плотноспеченного периклаза стабильного прогнозируемого качественного состава. Полученный материал характеризуется низкой открытой пористостью 3–4 % (спеченный периклазовый порошок с вращающихся печей 5–9), плотность клинкера выше 3,37 грамма на куб. см. Низкая пористость и малый размер

пор позволяют прогнозировать повышение стойкости огнеупоров на основе плотноспеченного периклаза у потребителей.

– Строительство новой шахтной печи для производства огнеупоров очень высокого качества позволит получать прогнозируемый по качеству полуфабрикат для производства огнеупорных изделий – это огромный плюс для потребителей конечных продуктов. Какие конкурентные преимущества даст реализованный проект Группе Магnezит?

– Говоря о конкурентных преимуществах для Группы Магnezит в связи с открытием нового производства, нужно назвать несколько аспектов. Во-первых, это ресурсосбережение и

экономия сырья. Проект позволит существенно сэкономить качественное сырье и более рационально использовать собственную сырьевую базу. Клинкерная технология, в отличие от традиционных, основанных на обжиге во вращающихся и морально устаревших шахтных печах, позволяет довести объем использования качественного сырья при производстве изделий до 100 процентов. И потом, расход газа для получения тонны готового продукта на установленной шахтной печи по сравнению с вращающимися печами при обжиге аналогичного сырья будет гораздо ниже.

Во-вторых, и это немаловажно, Комплекс абсолютно соответствует европейским стандартам экологической безопасности. Установленные на



Комплекс по производству плотноспеченного клинкера.



Открытие Комплекса по производству плотнospеченного клинкера. Сатка, 5 сентября 2008 г.

нем высококачественные рукавные газоочистные фильтры австрийской фирмы Scheuch GmbH позволяют значительно снизить пылевывброс по сравнению с существующими газоочистными сооружениями.

В-третьих, и это уже называлось, - инновационная технология. Реализация проекта позволит сформировать на участке замкнутый технологический цикл производства и на выходе получать огнеупорные изделия с более высокими служебными свойствами, в основном для предприятий черной и цветной металлургии. Изделия, произведенные из такого клинкера, обладают повышенными служебными характеристиками – низкой открытой пористостью, высокой плотностью, незначительными изменениями геометрических размеров изделий в процессе нагрева и эксплуатации, стабильностью свойств, – что, в свою очередь, существенно увеличивает срок службы футеровки теплового агрегата.

В России мы первыми вышли с этой технологией на огнеупорный рынок, в мире же по такой технологии работают предприятия Австрии, Германии, Бразилии, Америки, Китая.

– То есть отечественные металлурги готовы к применению огнеупоров нового качества?

– Использование клинкеров с заданными свойствами в ряде огнеупорных изделий взамен более дорогого электроплавленного периклаза – это сегодня современно и пользуется по-

требительским спросом, основанным как раз стабильностью служебных свойств изделий.

Серийные изделия с более высокими служебными свойствами позволят повысить стойкость огнеупоров в проблемных зонах тепловых агрегатов металлургической и цементной промышленности. И, безусловно, как раз за счет увеличения межремонтного срока тепловых агрегатов новая продукция потребителю будет более выгодна. Более того – все высококачественные огнеупоры, существующие сегодня на мировом рынке, имеют в своей основе именно клинкерную технологию, по этой технологии

работает вся передовая зарубежная промышленность; это в России, повторюсь, наш Комплекс – первый.

– Сергей Юрьевич, какие перспективы планирует для себя Группа Магнезит, каковы планы компании?

– Группа Магнезит сегодня представляет собой крупную вертикально интегрированную корпорацию с единой системой управления и ясными стратегическими целями. Каждое из 18-ти предприятий Группы выполняет свои уникальные задачи, вносит свой вклад в развитие бизнеса компании.

Сегодня стратегия компании включает в себя не только развитие поставок огнеупоров, но еще и следование возрастающим технологическим требованиям потребителей, главный принцип отношений с которыми – оптимальное соотношение цены и качества предлагаемой продукции.

Как и в прошедшие годы, мы намерены активно инвестировать в создание новых современных производственных мощностей, развитие сырьевой базы, энергосбережение, защиту окружающей среды. По нашим оценкам, на эти цели до 2015 года нам понадобится не менее 15-ти миллиардов рублей.

Сегодня мы уверены в том, что мы сможем укрепить лидирующие позиции в огнеупорной отрасли, продолжим долгосрочное взаимовыгодное сотрудничество Группы Магнезит с каждым потребителем, а это будет способствовать только совместному движению вперед.



Участок плотнospеченного клинкера.